

## ПРОЕКТ РІШЕННЯ

№ VIII/23/\_\_\_

від 15 червня 2023 року

*Про внесення доповнень до рішення  
Збараської міської ради від 23.12.2022  
№ VIII/20/36 "Про організацію харчування  
та встановлення вартості харчування  
на 2023 рік у закладах освіти  
Збараської міської ради"*

Розглянувши клопотання управління освіти, молоді та спорту Збараської міської ради від 08 червня 2023 року № 667/01-15, відповідно до Законів України "Про освіту", "Про повну загальну середню освіту", "Про дошкільну освіту", керуючись пунктом 5 Порядку надання послуг з харчування дітей у дошкільних, учнів у загальноосвітніх та професійно-технічних навчальних закладах, операції з надання яких звільняються від обкладення податком на додану вартість, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 02.02.2011 р. №116, враховуючи висновки та рекомендації постійної депутатської комісії міської ради з питань освіти, \_\_\_\_\_ Збараська міська рада

### В И Р І Ш И Л А:

1. Внести зміни до рішення Збараської міської ради від 23.12.2022 № VIII/20/36 "Про організацію харчування та встановлення вартості харчування на 2023 рік у закладах освіти Збараської міської ради",

1.1. доповнивши пункт 1 наступним текстом:

"Встановити з 01 серпня 2023 року вартість харчування однієї дитини в день у закладах дошкільної освіти Збараської міської ради у розмірі:

- 86,00 гривень – у групах раннього віку (для дітей, віком від одного до трьох років)
- 90,00 гривня – у дошкільних групах (для дітей, віком від трьох до семи років)".

1.2. Доповнивши пункт 2 наступним текстом:

"Встановити з 01 серпня 2023 року у закладах дошкільної освіти Збараської міської ради розмір плати, що вносять батьки, або особи, які їх замінюють, за харчування дітей на рівні 40 відсотків від фактичної вартості харчування дитини на день"

1.3. Доповнивши пункт 4 наступним текстом:

" Встановити з 01 вересня 2023 року вартість харчування однієї дитини в день у закладах загальної середньої освіти Збараської міської ради в розмірі 45,00 гривень для наступних категорій здобувачів освіти учнів, за наявності відповідних підтверджуючих документів:

- учнів пільгових категорій, зокрема, учнів 1-11 класів із числа дітей-сиріт та дітей, позбавлених батьківського піклування, які перебувають під опікою і виховуються в сім'ях;
- учнів 1-11 класів, які мають статус дитини-інваліда;

- учнів 1-11 класів з малозабезпечених сімей, які отримують допомогу відповідно до Закону України "Про державну соціальну допомогу малозабезпеченим сім'ям";

- дітей працівників органів внутрішніх справ, які загинули під час виконання службових обов'язків, які навчаються у 1-11 класах;

- учнів 1-11 класів з особливими освітніми потребами, які навчаються в інклюзивних класах;

- учнів 1-11 класів з числа осіб, визначених у статтях 10, 101 Закону України "Про статус ветеранів війни, гарантії їх соціального захисту", зі змінами, внесеними відповідно до Закону України "Про внесення змін до деяких законів України щодо забезпечення безкоштовним харчуванням дітей, один із батьків яких загинув (пропав безвісти), помер під час захисту незалежності та суверенітету України;

- на 100 відсотків батьків, що мають статус потерпілих внаслідок аварії на Чорнобильській АЕС на підставі заяви та копій документів, що підтверджують статус потерпілих внаслідок аварії на Чорнобильській АЕС;

- учнів 1-11 класів, батьки або один з батьків (законних представників) призваний на військову службу у зв'язку з мобілізацією (уклав контракт про військову службу у підрозділах Сил територіальної оборони Збройних сил України та проходить службу за межами місця проживання), або має статус учасника бойових дій за наявності документа, що підтверджує факт призову, або отримання відповідного статусу;

- учнів 1-11 класів, які належать до категорії внутрішньо переміщених осіб, які проживають на території громади та потребують охоплення загальною середньою освітою за наявності довідки ВПО, дітей, які мають статус дитини, яка постраждала внаслідок воєнних дій і збройних конфліктів."

2. Управлінню освіти, молоді та спорту Збаразької міської ради забезпечити дотримання вимог нормативно-правових документів щодо організації харчування здобувачів освіти з врахуванням внесених доповнень та змін.

3. Контроль за виконанням даного рішення покласти на постійну комісію ради з питань бюджету, економіки, соціально-економічного розвитку та комунальної власності.

**Збаразький міський голова**

**Роман ПОЛКРОВСЬКИЙ**